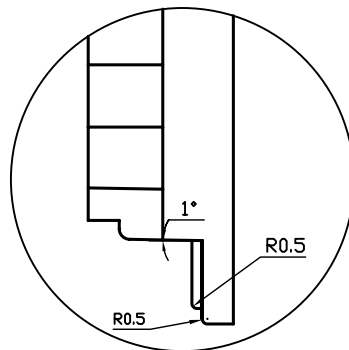


技术要求

1. 塑件表面光面，无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度 1° 。
3. 未注圆脚为R0.5



借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

				ABS				宁波三和壳体公司			
								18-39			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例	伊朗卡块		
设计											
校对											
审核											
工艺			日期		共	页	第	页			