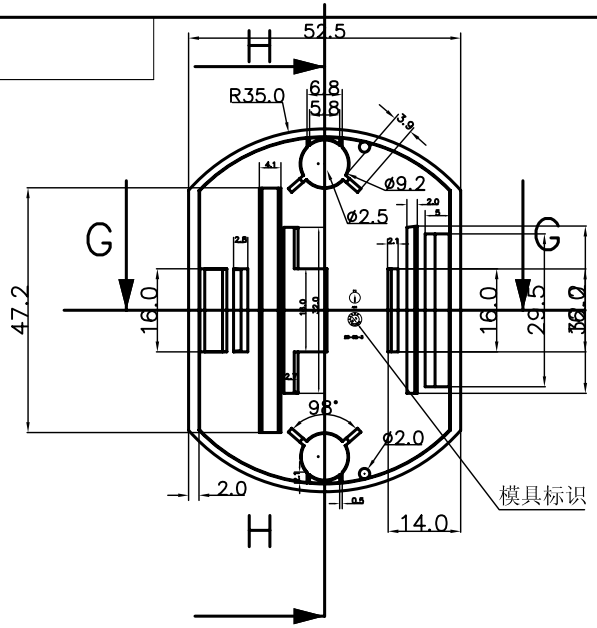
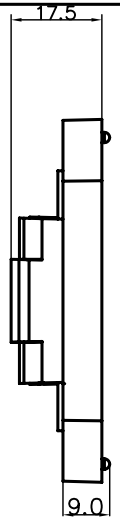
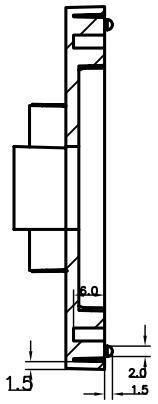
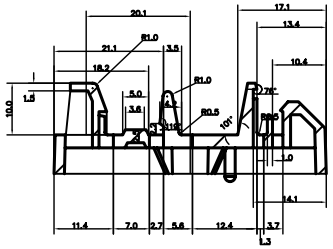


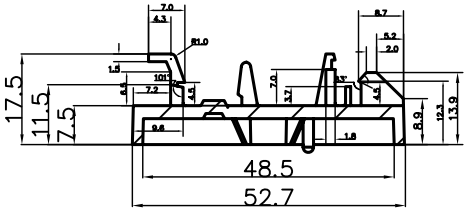




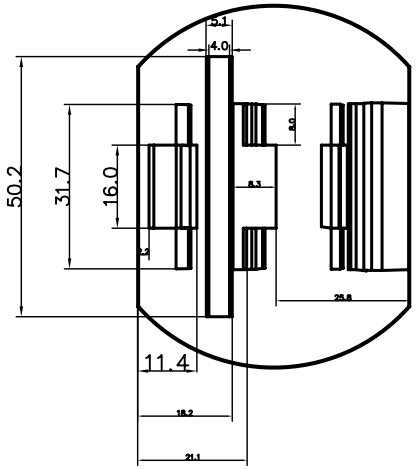
SECTION H—H



SECTION G—G



SECTION S—S



技术要求

1. 塑件表面毛沙面，无缩印、气泡、黑斑、飞边等缺陷。
2. 脱模斜度1.5°.

标记	处数	更改文件号	签 字	日期	ABS			宁波三和壳体公司
设 计		标准化			图样标记	数 量	重 量	比 例
校 对		审 定						壳 体
审 核					共 页		第 页	力 创 科 技（23-74-3）
工 艺		日 期						

借（通）用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期