



技术要求:

1. 表面为细砂面，拔模斜度为 $1.5^\circ$ ，无缩痕、毛刺、飞边等。
2. 材料为ABS，颜色为黑色。
3. 未注倒圆角均为 $R0.5$ 。
4. 未注公差按GB1184-80标准。
5. 模具尺寸与原实样为准，应与HR-C80 3-2#紧密配合。

借(通)用件登记  
描图  
描校  
旧底图总号  
底图总号

					ABS				宁波三和壳体公司			
									底盖			
									8168-5			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例				
设计		彭利辉	标准化									
校对			审定									
工艺			日期	2004.11.12(修改)	共 8 页		第 7 页					

审核